

1348 Solder Mask



Aplicación:

1.- Limpie y desoxide la placa, ya grabada y perforada, con RAPID CLEAN

2.- Prepare el SOLDER MASK mezclando solo la cantidad que vaya a utilizar con 10% de catalizador y agregando un poco de solvente para adelgazarlo hasta una fluidez adecuada.

3.- Aplique la mezcla inmediatamente con pincel o imprimiendo con malla serigráfica de unos 90 hilos por cm. Si la mezcla aumenta de viscosidad durante la impresión, puede ir agregando más solvente .

4.- Horneé la placa durante unos 10 min. a una temperatura de 80-120 grados C. La placa alcanzará el curado total unas 24hrs. después del horneado.

Características:

Barniz epóxico verde transparente de 2 componentes que funciona como mascarilla antisoldante para circuitos impresos con excelente adherencia sobre cobre y resistente a la soldadura en fusión (250grados) durante más de 10 seg.

CONTENIDO:

SOLDER MASK: 50g

CATALIZADOR: 5g

SOLVENTE: 50g